



A



B



C

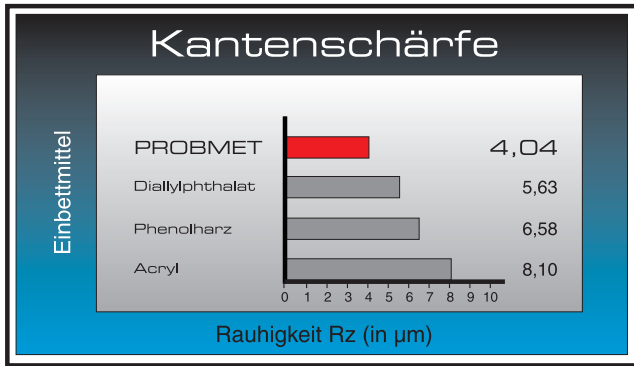
A) PROBEMET™ leitfähiges Wärmeinbettmittel im wiederverschließbaren Plastikbehälter B) Einbettung mit PROBEMET
C) Die Widerstandsmessung dokumentiert die gute Leitfähigkeit von PROBEMET

PROBEMET™ LEITFÄHIGES WARMEINBETTMITTEL

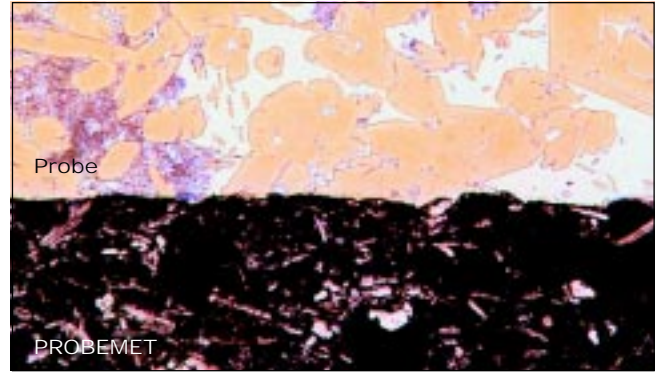
Die spezielle Zusammensetzung macht PROBEMET™ zum idealen Einbettmittel für REM-, EDX- und Mikrosondenanalysen sowie zum elektrolytischen Polieren. Die Mischung aus extra feinem EPOMET® Pulver (Epoxidharz) und Kupfer stellt sicher, daß auch kleinere Hohlräume und Vertiefungen auf der Probe gut ausgefüllt werden. Die hohe Härte von EPOMET verhindert Schrumpfspaltbildung und bietet eine gute Kantenschärfe.

Die wesentlichen Merkmale:

- Höchste Leitfähigkeit. Annähernd Null-Ohm-Widerstand machen PROBEMET zum idealen Einbettmittel, wenn Leitfähigkeit gefordert ist. Der Widerstand vergleichbarer Produkte liegt bei 2000 Ohm und höher!
- Extra feines Pulver. PROBEMET füllt auch kleinste Lücken und Hohlräume und gewährleistet den Stromfluß durch die gesamte Einbettung.
- Übertreffende Kantenschärfe. Keine störende Spaltbildung durch die Verwendung von Epoxidharz als Basismaterial.
- Höchste Härte mit 97 Shore D. PROBEMET ist das härteste leitfähige Wärmeinbettmittel am Markt.
- Ideal für REM- und EDX-Einsatz. Die spezielle Formel von PROBEMET leitet störende Aufladungen ab.
- Ideal für EDX- oder Mikrosondenanalyse. Sie erhalten keine störenden Überlagerungen durch zusätzliche Si- oder Al-Peaks.
- Beim elektrolytischen Polieren bietet PROBEMET eine hervorragende Leitfähigkeit. Damit wird das zusätzliche Einbetten von metallischen Elektroden oder das Anbohren der Probe zum elektrischen Anschluß überflüssig.



Kantenschärfe von PROBEMET Einbettungen. Die Abbildung zeigt den Rauheitswert Rz (Differenz zwischen den zehn höchsten und den zehn niedrigsten Meßpunkten) beim Übergang zwischen eingebetteter Probe und dem Einbettmittel. PROBEMET liegt mit seinem Wert von ca 4µm deutlich besser als andere Warmeinbettmittel.



PROBEMET ergibt eine spaltfreie Einbettung, wie die Abbildung einer Einbettung von Aluminiumbronze zeigt (200x).

Bestellinformationen:

Bestell-Nummer	Bezeichnung	Farbe	Material	Füllmasse	V.E.
Leitfähige Warmeinbettmittel					
20-3385-064	PROBEMET™	Bronze	Epoxidharz	Kupfer	1.84kg
20-3375-016	KONDUCTOMET® I	Grau	Phenolharz	Graphit	0.45kg

Auswahlkriterien für Warmeinbettmittel:

Bezeichnung	Material	Transparenz	Randschärfe	Spaltbildung
BAKELIT S/R/G	Phenolharz	○	○	mittel
RESINYL G	Diallylphthalat	○	●	gering
EPOVIT	Epoxid	○	●●	sehr gering
EPOMET	Epoxid	○	●●●	keine
RESINAR	Acryl	●	○	mittel
KONDUCTOMET I	Phenol/Graphit	○	○	mittel
PROBEMET	Epoxid/Kupfer	○	●●●	keine
VORPRESSLINGE	Phenolharz	○	○	mittel

●●● sehr gut geeignet ●● gut geeignet ● geeignet ○ nicht geeignet

Auskunft über weitere Verbrauchsmaterialien erteilen Ihnen unsere Geschäftsstellen.
 Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb technische Änderungen ohne besondere Ankündigung vor.



BUEHLER

BUEHLER LTD. – Worldwide Headquarters
 41 Waukegan Road • P.O. Box 1
 Lake Bluff, Illinois 60044-1699 USA
 Tel: 847/295-6500 • Fax: 847/295-7979
 Sales: 1/800/BUEHLER • 1/800/283-4537
 Web Site: <http://www.buehlerltd.com>

WIRTZ-BUEHLER GMBH
 In der Steele 2 • 40599 Düsseldorf
 Postfach 16 03 55 • 40566 Düsseldorf
 Telefon: (+49) 0211/974100 • Telefax: (+49) 0211/974/1079

KRAUTKRAMER FRANCE – BUEHLER Division
 68, Chemin des Ormeaux
 69760 Limonest
 Téléphone: (+33) 04/72/17/92/50 • Télécopie: (+33) 04/78/47/56/98

BUEHLER KRAUTKRAMER UK LTD.
 Milburn Hill Road • University of Warwick Science Park
 Coventry CV4 7HS United Kingdom
 Tel: (+44) 01203/692242 • Fax: (+44) 01203/693032